

Powłoka zabezpieczająca powierzchnie narażone na zanurzenie w gorących roztworach wodnych i substancji węglowodorowych



5892



Belzona 5892 to opłacalny system powłokowy do zabezpieczania przed korozją powierzchni metalowych eksploatowanych w zanurzeniu. Zabezpiecza przed oddziaływaniem roztworów wodnych i substancji węglowodorowych w temperaturze eksploatacji do 203°F (95°C).

Materiał Belzona 5892 można stosować pędzlem lub metodą natryskową, a utwardza się podczas eksploatacji, co ogranicza czas przestoju.

Jego właściwości przewyższają właściwości konwencjonalnych powłok VEGF w zakresie odporności mechanicznej oraz przylegania, kurczenia się i emisji LZO.



SPECYFIKACJE TECHNICZNE	Proporcje mieszania:	3,5 części bazy na 1 część utwardzacza (objętościowo)	5,74 części bazy na 1 część utwardzacza (wagowo)	
	Wydajność krycia	2,5 m ² (27 stóp ²) / liter przy powłoce o grubości 400 mikronów (16 mili)		
	Okres przydatności	5 lat		
	Czas użytkowania	40 minut w temperaturze 20°C (68°F)		
	Wytrzymałość cieplna	Wytrzymałość na działanie pary: 210°C (410°F)	Wytrzymałość cieplna w suchym środowisku: 230°C (446°F)	
	Przyczepność (w próbie ścinania przy rozciąganiu)	Stal miękka: 19,2 MPa (2790 psi) w temperaturze 20°C (68°F)	Stal miękka: 21,2 MPa (3070 psi) po utwardzeniu w temperaturze 60°C (140°F)	
	Wytrzymałość na ściskanie	73,8 MPa (10 710 psi) po utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)		
CZAS UTWARDZENIA	Temperatura ugięcia pod obciążeniem	50°C (122°F) przy utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)	95°C (203°F) przy utwardzeniu w temperaturze 60°C (140°F)	128°C (262°F) przy utwardzeniu w temperaturze 100°C (212°F)
	Przyczepność (w próbie odrywania)	Stal miękka: >37,9 MPa (5500 psi)		

CZAS UTWARDZENIA	Temperatura	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
	Minimalny czas do przeprowadzenia kontroli	42 godz.	18 godz.	5 godz.	4,5 godz.
	Czas, po którym powłoka uzyskuje pełne właściwości	Wymagane wygrzewanie	Wymagane wygrzewanie	24 godz.	20 godz.
	Czas do wygrzewania powłoki w przypadku użycia czynnika suchego	42 godz.	18 godz.	5 godz.	4,5 godz.
	Czas do wygrzewania powłoki w przypadku użycia czynnika mokrego	15 dni	6 dni	12 godz.	10 godz.

*Najnowsze parametry techniczne podano w karcie specyfikacji produktu i w instrukcji użycia.



**APLIKACJA PRZY
UŻYCIU PĘDZLA LUB
METODĄ NATRYSKU**



**UTWARDZANIE POD
WPŁYWEM CIEPŁA
W TRAKCIE EKSPLOATACJI**



**MOŻLIWOŚĆ
PRZEPROWADZENIA
PRÓBY ISKROWEJ**



**ODPORNY NA
KOROZJĘ**



**ODPORNY
CHEMICZNIE**

Główne zalety:

- **Praktyczna aplikacja**

Może być stosowany pędzlem lub metodą natryskową i utwardza się w temperaturze otoczenia. Ostateczne utwardzenie odbywa się podczas eksploatacji. Można go poddać próbie iskrowej.

- **Doskonałe właściwości podczas eksploatacji**

Nadaje się do zastosowań na powierzchniach eksploatowanych w stałym zanurzeniu w gorącej wodzie pitnej, substancjach węglowodorowych oraz roztworach wodnych. Jest odporny na gwałtowny spadek ciśnienia i oddziaływanie pary.

- **Trwałość**

Podczas planowanych przestojów zabezpieczone powierzchnie można naprawiać, stosując łaty w celu zapewnienia dalszego stałego zabezpieczenia.



Powłoka z materiału Belzona 5892 zastosowana na odsalaczu

Obszary zastosowań:

- Systemy podajników bojlerów
- Zbiorniki koagulujące
- Zbiorniki kondensatu
- Kondensatory
- Dyfuzory
- Parowniki
- Filtry
- Wymienniki ciepła
- Instalacje zrzutowe
- Separatory
- Zbiorniki pulpy
- Zbiorniki zasobnikowe

Przed i po:



Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Belzona:

PRODUKTY WYSOKIEJ JAKOŚCI – WSPARCIE TECHNICZNE

Produkty marki Belzona są produkowane w ramach Systemu zarządzania jakością zgodnego z normą ISO 9001.

Firma Belzona posiada globalną sieć ponad 140 dystrybutorów działających w 120 krajach. Wsparcia lokalnego udziela przeszkolony konsultant techniczny, który diagnozuje problem, przedstawia zalecane rozwiązanie, całodobowo nadzoruje aplikację i zapewnia doradztwo na miejscu.