

Powłoka do zabezpieczania wyposażenia procesowego eksploatowanego w wysokich temperaturach



BELZONA
1593



Belzona 1593 to wysokotemperaturowa powłoka, którą można stosować na wyposażeniu eksploatowanym w stałym zanurzeniu w systemach wodnych i substancji węglowodorowych w temperaturze do 160°C (320°F). Zapewnia doskonałą i długotrwałą odporność na korozję oraz oddziaływanie wielu rodzajów substancji chemicznych.

Czas dzielący nakładanie pierwszej i drugiej warstwy materiału wynosi 24 godziny, co umożliwia szybkie i wydajne zakończenie aplikacji oraz skrócenie przestojów do minimum. Całkowite utwardzanie w temperaturze otoczenia podczas eksploatacji umożliwia szybkie zastosowanie i wznowienie eksploatacji.

Potwierdzono, że ten niezwykający rozpuszczalników materiał przewyższa powłoki z estrów winylowych wzmocnione włóknem szklanym (VEGF), jeśli chodzi o wytrzymałość mechaniczną i przyczepność oraz charakteryzuje się ograniczonym kurczeniem oraz niską emisją LZO. Ta wysokiej jakości powłoka jest także odporna na oddziaływanie pary o temperaturze do 250°C (482°F) oraz gwałtowny spadek ciśnienia.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE	Proporcje mieszania:	11 części bazy na 1 część utwardzacza (wagowo)	5,6 części bazy na 1 część utwardzacza (objętościowo)
	Czas użytkowania	45 minut w temperaturze 20°C (68°F)	
	Okres przydatności	3 lata	
	Wytrzymałość cieplna w suchym środowisku	220°C (428°F)	
	Przyczepność (wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu) stali miękkiej	20 MPa (2 900 psi) po utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)	12,3 MPa (1 790 psi) po utwardzeniu w temperaturze 160°C (320°F)
	Wytrzymałość na ściskanie	57,1 MPa (8 280 psi) po utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)	34,6 MPa (5 010 psi) po utwardzeniu w temperaturze 160°C (320°F)
	Wydajność krycia	1,1 m ² (11,84 stopy ²) / kg przy powłoce o grubości 500 mikronów (20 mil)	
	Temperatura ugięcia pod obciążeniem	49°C (120°F) przy utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)	168°C (334°F) przy utwardzeniu w temperaturze 100°C (212°F)
Odporność na ścieranie	H10 — 1042 mm ³ na mokro	CS17 — 17,4 mm ³ na sucho	

CZAS UTWARDZENIA	Temperatura	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (105°F)
	Minimalny czas do przeprowadzenia kontroli	42 godz.	20 godz.	8 godz.	4 godz.
	Czas, po którym powłoka uzyskuje pełne właściwości	10 dni	72 godz.	30 godz.	9 godz.
	Czas do wygrzewania w środowisku suchym (o ile jest wymagane)	42 godz.	20 godz.	8 godz.	4 godz.
	Czas do wygrzewania w środowisku mokrym (o ile jest wymagane)	4 dni	40 godz.	14 godz.	7 godz.

*Najnowsze parametry techniczne podano na [stronie produktu](#) oraz w karcie specyfikacji produktu i w instrukcji użycia.



**BARDZO WYSOKA TEMPERATURA
UGIĘCIA CIEPLNEGO HDT**



**ODPORNOŚĆ NA
EROZJĘ/KOROZJĘ**



**WYSOKA
PRZYPLEPNOŚĆ**



**OGRANICZENIE
PRZESTOJÓW**

Główne zalety:

- **Prostota i bezpieczeństwo użycia**

Materiał Belzona 1593 można łatwo mieszać i stosować ręcznie bez użycia specjalistycznych narzędzi. Powłokę można nałożyć w bezpieczny sposób w zamkniętych przestrzeniach, co ogranicza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa.

- **Doskonała odporność na korozję i oddziaływanie substancji chemicznych**

Powłoka zapewnia długotrwałe zabezpieczenie przed korozją także w zanurzeniu i wysokich temperaturach.

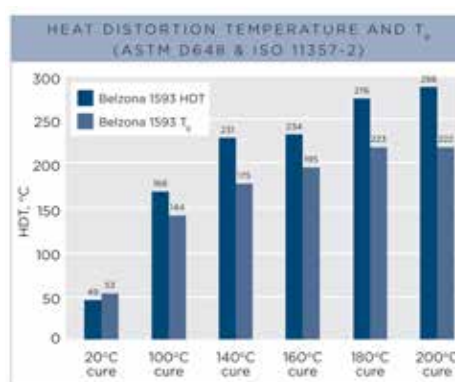
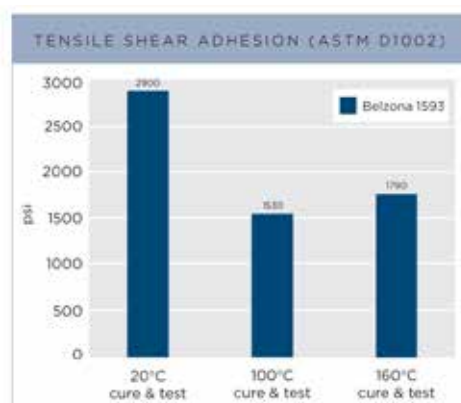
- **Eksploatacja w zanurzeniu i wysokiej temperaturze**

Materiał został opracowany pod kątem eksploatacji w stałym zanurzeniu w systemach wodnych i substancji węglowodorowych w temperaturze do 160°C (320°F).

- **Minimalizacja przestoїв**

Dzięki temu, że materiał Belzona 1593 utwardza się pod wpływem wysokiej temperatury w czasie eksploatacji, przestoje zostają ograniczone do minimum.

Wyniki prób:



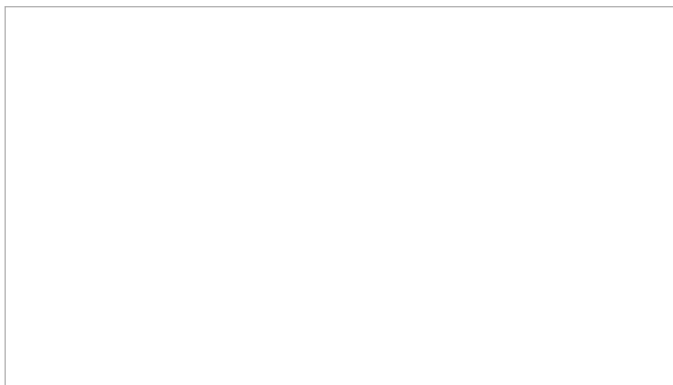
Obszary zastosowań:

- Zbiorniki bojlerów
- Kondensatory
- Wymienniki ciepła
- Zbiorniki zrzutowe pochodni i parowniki
- Separatory



Jasne kolory materiału Belzona 1593 umożliwiają łatwą inspekcję wizualną w zbiornikach.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Belzona:



PRODUKTY WYSOKIEJ JAKOŚCI – WSPARCIE TECHNICZNE

Produkty marki Belzona są produkowane w ramach Systemu zarządzania jakością zgodnego z normą ISO 9001.

Firma Belzona posiada globalną sieć ponad 140 dystrybutorów działających w 120 krajach. Wsparcia lokalnego udziela przeszkolony konsultant techniczny, który diagnozuje problem, przedstawia zalecane rozwiązanie, całodobowo nadzoruje aplikację i zapewnia doradztwo na miejscu.