

# Powłoka do zastosowań w zanurzeniu w kwasach o wysokiej temperaturze

**BELZONA®**  
**1392**



Belzona 1392 (Ceramic HT2) to dwuskładnikowy system powłoki wysokotemperaturowej opracowany pod kątem odporności na oddziaływanie roztworów substancji węglowodorowych i wodnych. Produkt został specjalnie opracowany pod kątem zapewnienia doskonałej odporności chemicznej, szczególnie w systemach, w których występują zanieczyszczenia kwasami. Ponadto zapewnia doskonałą odporność na erozję.

Materiał Belzona 1392 (Ceramic HT2) może być eksploatowany w stałym zanurzeniu w temperaturze do 120°C (248°F). Charakteryzuje się także doskonałą odpornością na procesowe substancje chemiczne oraz takie warunki jak narażenie na parę oraz szybki spadek ciśnienia.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE	Proporcje mieszania:	20 części bazy na 1 część utwardzacza (wagowo)
	Czas użytkowania	35 minut w temperaturze 20°C (68°F)
	Okres przydatności	2 lata
	Wytrzymałość cieplna w suchym środowisku	230°C (446°F)
	Przyczepność (w próbie ścinania przy rozciąganiu)	Stal miękka: 18,13 MPa (2630 psi) po utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)
	Wytrzymałość na ściskanie	102,04 MPa (14 800 psi) po utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)
	Objętość produktu	439 cm <sup>3</sup> (26,8 cala <sup>3</sup> ) / 1 kg
	Temperatura ugięcia pod obciążeniem	49°C (118°F) przy utwardzeniu w temperaturze 20°C (68°F)
	Wydajność krycia	0,73 m <sup>2</sup> (7,9 stopy <sup>2</sup> ) / kg przy powłoce o grubości 600 mikronów (24 mili)
Odporność na ścieranie	H10 - 145 mm <sup>3</sup> wygrzewanie w 100°C (212°F), na mokro	

CZAS UTWARDZENIA	Temperatura	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
	Minimalny czas do przeprowadzenia kontroli	12 godz.	5 godz.	3 godz.
	Czas, po którym powłoka uzyskuje pełne właściwości	96 godz.	18 godz.	10 godz.
	Czas do wygrzewania w środowisku suchym (o ile jest wymagane)	12 godz.	5 godz.	3 godz.
	Czas do wygrzewania w środowisku mokrym (o ile jest wymagane)	28 godz.	8 godz.	5 godz.

\*Najnowsze parametry techniczne podano w karcie specyfikacji produktu i w instrukcji użycia.



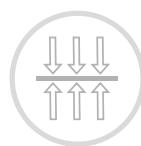
**ODPORNY NA DZIAŁANIE  
WYSOKICH TEMPERATUR**



**ODPORNY  
CHEMICZNIE**



**BEZ  
ROZPUSZCZALNIKÓW**



**WYSOKA  
WYTRZYMAŁOŚĆ  
NA ŚCISKANIE**



**PROSTA  
APLIKACJA**

## Główne zalety:

- **Doskonała odporność na korozję**  
Powłoka ta została opracowana specjalnie w celu zapewnienia zabezpieczenia przez erozją i korozją w systemach wodnych/substancji węglowodorowych zanieczyszczonych kwasami.
- **Wysoka odporność chemiczna**  
Materiał jest odporny na oddziaływanie wody, roztworów wodnych, substancji węglowodorowych w systemach wody i substancji węglowodorowych zanieczyszczonych kwasami w temperaturze do 120°C (248°F) w stałym zanurzeniu.
- **Prosta aplikacja**  
Ta prosta do zastosowania powłoka epoksydowa może być nakładana przy pomocy pędzla lub aplikatora, co eliminuje konieczność stosowania specjalistycznych narzędzi, a na dodatek utwardza się w temperaturze otoczenia.

## Przykłady zastosowań:



Zabezpieczenie podajników ślimakowych



Powłoka zastosowana na bloku silnika

## Obszary zastosowań:

- Pompy usuwające kondensat
- Zbiorniki zwrotne kondensatu
- Parowniki
- Zbiorniki wymienników ciepła
- Separatory
- Autoklawy
- Skrubery
- Reaktory obrotowe
- Podgrzewacze
- Destylatory
- Wychwytywacze żużli
- Kolumny absorpcyjne

### Legenda

Doskonały	Do	Bark znacznych uszkodzeń/właściwości barierowe utrzymane w okresie dłuższym niż 52 tygodnie. Nadaje się do zastosowań obejmujących zanurzenie przez długi czas
Dobry	D	Bark znacznych uszkodzeń/właściwości barierowe utrzymane w okresie 12–52 tygodni. Nadaje się do zastosowań obejmujących krótkotrwałe zanurzenie oraz ogólny kontakt z substancjami chemicznymi.
Średni	Ś	Bark znacznych uszkodzeń/właściwości barierowe utrzymane w okresie 1–12 tygodni. Nadaje się do zastosowań obejmujących krótkotrwały kontakt z substancjami chemicznymi, np. wycieki, rozbryzgi lub dodatkowe strefy bezpiecznego przechowywania substancji chemicznych
*	Do	Produkt musi zostać poddany wygrzewaniu, aby zapewniał odporność chemiczną

## Kwasy nieorganiczne

Nazwa chemiczna (synonim)	Wzór chemiczny (synonim)	Stężenie	Odporność chemiczna	
			20°C 68°F	60°C 140°F
Kwas chlorowodorowy	HCL	36%	D*	D
		20%	Do	D
		10%	Do	D
		5%	Do	Do
		3%	Do	Do
Kwas azotowy	HNO <sub>3</sub>	20%	Do	S
		10%	Do	D
		5%	Do	D
Kwas azotawy	HNO <sub>2</sub>	20%	Do	S
		40%	Do	D
Kwas fosforowy	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	20%	Do	D
		10%	Do	Do
		5%	Do	Do
Kwas siarkowy	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	98%	D*	S
		70%	Do	Do
		50%	Do	Do
		30%	Do	Do
		20%	Do	Do
		10%	Do	Do
5%	Do	Do		

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Belzona:

## PRODUKTY WYSOKIEJ JAKOŚCI – WSPARCIE TECHNICZNE

Produkty marki Belzona są produkowane w ramach Systemu zarządzania jakością zgodnego z normą ISO 9001.

Firma Belzona posiada globalną sieć ponad 140 dystrybutorów działających w 120 krajach. Wsparcia lokalnego udziela przeszkolony konsultant techniczny, który diagnozuje problem, przedstawia zalecane rozwiązanie, całodobowo nadzoruje aplikację i zapewnia doradztwo na miejscu.